



Tél. 01 76 82 70 24 Fax : 01 76 86 95 65

06/06/08

DPT 64 MONTAGE

SEMAINE DIFFICILE AU MONTAGE

Le démarrage du nouveau kitting au SE2 a démontré à tout le monde, salariés comme Direction, qu'il est loin d'améliorer les conditions de travail. Au contraire, celles-ci ne font qu'empirer. La Direction n'en est d'ailleurs pas à son premier coup d'essai.

Et pourtant, dès la mise en place du premier kitting au montage, FORCE OUVRIERE avait rappelé que ces postes étaient en principe destinés à des personnes avec des aptitudes réduites. La Direction l'avait admis.

Mais en réalité aujourd'hui, rares sont les kittings qui peuvent être tenus par des salariés fatigués et usés par des années de travail en chaîne. C'est mission impossible pour eux, puisque même les jeunes embauchés ont du mal à suivre la cadence.

FORCE OUVRIERE demande à la Direction d'ouvrir les yeux et d'arrêter de répéter que tout va bien, selon le principe de la méthode Cauet.

RESPECTEZ VOS ENGAGEMENTS

Lors d'une réunion, le Chef de Département nous avait promis du Personnel en plus pour la bonne réalisation du passage de la X65. **Paroles en l'air, promesses non tenues !...**

Aujourd'hui, **le constat est alarmant**. Le **manque d'effectif** se fait cruellement sentir dans tous les secteurs du montage.

Pour F.O, la politique actuelle de la Direction qui consiste à faire tourner les installations avec un effectif réduit au strict minimum (en flux tendu) est inacceptable, sur le plan des conditions de travail, mais également de la qualité des véhicules.

FORCE OUVRIERE exige que la Direction respecte ses engagements et mette en place le Personnel suffisant là où c'est nécessaire.

MONTAGE 4 : ACTION AU MONTAGE

Hier matin, les salariés de l'UET 116 au montage 4 ont manifesté leur mécontentement, soutenus par leurs élus F.O.

Motif : la non prise en compte par la Direction du montage des nombreux problèmes rencontrés par les opérateurs.

Pourtant, les délégués F.O interviennent depuis 2 mois dans toutes les instances (réunions de CHSCT, de DP, de CE, etc...).

Nous avons également alerté depuis longtemps la Direction du montage afin qu'elle apporte des solutions à tous ces problèmes :

- ➔ Déplacement de 2 TM afin de soulager 3 postes, car aujourd'hui les opérateurs se gênent en effectuant leur travail.
- ➔ Poste 12 sur engagé quand il y a des rafales de capteurs de pluies.
- ➔ Au poste essuie-glaces, un support de visseuse a été demandé depuis plus de 6 mois, sans résultat. Aujourd'hui, l'opérateur pose la visseuse sur le spot et celle-ci tombe à chaque fois que le spot est indexé.
Résultat : l'opérateur doit la ramasser à chaque voiture.
- ➔ Dépassement du temps de cycle sur la FOS.
- ➔ Priorité donnée à la X65 au détriment des autres problèmes.
- ➔ Manque d'effectif récurrent dans cet atelier, voire dans le département.

QUE CHERCHE LA DIRECTION ?

Le Chef d'atelier s'est engagé auprès des élus F.O à traiter ces problèmes dans les plus brefs délais.

FORCE OUVRIERE sera intransigeant sur les délais annoncés, car certaines solutions sont simples à mettre en œuvre, comme par exemple, le support de visseuse.

Alors pourquoi la Direction ne les résout-elle pas ? Que cherche-t-elle ?

En tout cas, elle doit savoir que les salariés du montage, ainsi que les élus F.O, ne se laisseront pas faire, et sont prêts à réitérer, si besoin, leur action d'hier matin.